



UKŁAD STEROWANIA PROCESEM WYŁADUNKU MATERIAŁÓW SYPKICH

ELECTROTECHNICS

project / realization / service





UKŁAD STEROWANIA PROCESEM WYŁADUNKU MATERIAŁÓW SYPKICH

(taśmociągi, suwnice - gantry crane)
na jednostkach pływających

Wstęp

Ponad 20 lat doświadczenia

Posiadamy ponad 20-letnie doświadczenie w budowie układów sterowania. Projekt, budowa, montaż, uruchomienie oraz utrzymanie czyli kompleksowa realizacja projektu od A do Z. Wysoka jakość oraz profesjonalna obsługa pozwoliły nam zdobyć wielu zadowolonych klientów.

Własna hala produkcyjna i biuro projektowe

Powierzone nam projekty realizujemy na własnej hali produkcyjnej, które wcześniej projektowane i opracowywane są w naszym biurze projektowym. Projekt wykonamy również z gotowej dokumentacji dostarczonej przez klienta.

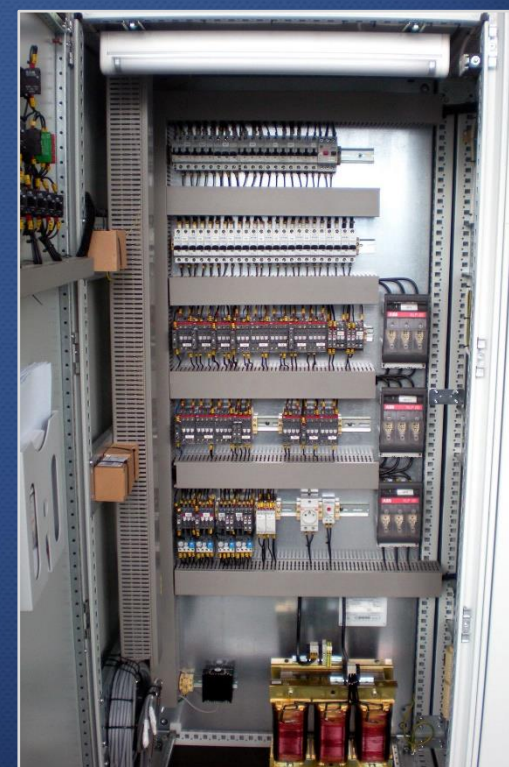
Dla przemysłu lądowego i morskiego

Nasze usługi z powodzeniem świadczymy dla klientów z przemysłu lądowego i morskiego. Nie ma znaczenia czy układ sterowania hydrauliką ma zostać zastosowany w nowym projekcie czy modernizować istniejącą infrastrukturę.

Całość może podlegać certyfikacji w towarzystwie klasyfikacyjnym np. DNV



Układem sterowania procesu wyładunku materiałów sypkich zajmujemy się kompleksowo. Projektujemy, budujemy, wdrażamy, montujemy i uruchamiamy układy rozładunku materiałów sypkich (za pomocą taśmociągów), układy napędu jazdy GANTRY (suwnicy) – samej bramownicy jak również troleji. Tego typu układy budujemy od lat dla naszego stałego odbiorcy, najstarsze „pływają” i działają na statkach od ponad 12 lat w zasadzie bez awaryjnie.



Do napędów taśm i układów jazd suwnic stosujemy falowniki renomowanej firmy ABB serii ACS800 a obecnie ACS880 – oczywiście na życzenie klienta nie ma problemu, aby wykonać tego typu układy na innych komponentach.







Kompleksowe przebudowy wykonujemy od wielu lat. Mamy odpowiednią widzę i doświadczenia, aby sprostać nawet największym wyzwaniom związanymi z PLC czy układami napędów falownikowych Stand-Alone lub Master-Follower.

PLC – ostatnia przebudowa wykonana była na sterownikach Mitsubishi, posiadała dwa równorzędne miejsca sterowania, trzy „wyspy” wejść/wyjść rozproszonych – zbierające sygnały z ładowni statkowych, pełną komunikację z falownikami, nadzór temperatury silników i przekładni (analogowy ciągły nadzór/pomiar). Osoba nadzorująca proces rozładunku ma pełen wgląd w w/w informacje, wie z jakim obciążeniem pracuje każdy taśmociąg, może chwilowo każdy z nich przeciążyć do 150%. System wyposażony jest w układ wykrywania poślizgu każdej z taśm i odpowiednio na niego reaguje – od tylko informacji na ekranie dla obsługi, przez próbę odpowiedniego dobrania prędkości przesuwu aż po ostateczne (przy bardzo dużym poślizgu) zatrzymanie procesu. Start i stop procesu rozładunku również działa w odpowiedniej sekwencji tak, aby nie zasypać żadnego z taśmociągów materiałem.

Wszystkie układy są naszymi autorskimi rozwiązaniami.



Hutnicza 40
81-061 Gdynia, Poland

Tel.: +48 58 668 44 00
Fax: +48 58 668 44 00
Email: info@an-elec.pl
Web: www.an-elec.pl

ELECTROTECHNICS

project / realization / service

